

KLASA: UP/I-960-03/03-07/154
URBROJ: 558-03/9-04-02
Zagreb, 30. prosinca 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: AZZ-D/AZZ, AZ..., UZ...Z, BZ...Z, EL/ELB... i BZ-...Z
 - proizvođač mjerila: SHIMADZU Corporation
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Tokyo, Japan
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1022
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 24. prosinca 2004. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr. sc. Marijan Andrašec, dipl. ing.

Dostaviti:

1. TEHNIČAR SERVAG d.o.o., Medulićeva 14, 10000 Zagreb
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/154

URBROJ: 558-03/9-04-2

PROIZVOĐAČ: SHIMADZU Corporation

**Službena oznaka tipa:
HR M-1-1022**

MJERILO: Elektromehanička vaga tipA:

AZZ-D/AZZ, AZ..., UZ...Z, BZ...Z, EL/ELB... i BZ-...Z

1.OPĆI PODACI

Podnositelj zahtjeva: TEHNIČAR SERVAG d.o.o.
Medulićeva 14
10000 ZAGREB

Proizvođač mjerila: SHIMADZU Corporation, Tokyo
Japan

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t.
Ⓘ i Ⓜ .

Tip mjerila: AZZ-D/AZZ, AZ..., UZ...Z, BZ...Z, EL/ELB... i BZ-...Z
(Z = H, L, S, U, W, X, Y)

2.OPIS MJERILA

2.1.Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu i dodatnim kao mogućnost.
Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile.
Izgled vage prikazan je na slici 1. Serijski su vage opremljene zaštitom od strujanja zraka.

2.2. Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230V/ 12V ili punivih baterija.

2.3. Funkcije vage

- *Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- *Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare $T < Max$
- *Poluautomatsko namještanje ništice
- *Uređaj za poluautomatsko izračunavanje jedinica prikaza
- *Mogućnost brojanja komada i određivanja postotka
- *Uređaj za nadzor prikaza
- *Uređaj za zaštitu od preopterećenja
- *Moguće vaganje uzoraka za određivanje gustoće

PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/154

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1022**3. MJERITELJSKE ZNAČAJKE**

3.1. Prema tablici u nastavku

Tip	AUW-D AUW/AUX/AUY... AW/AX/AY... UH/UW/UX/...(H,S)	BL...(H,S) EL... ELB... BW..K/BX..K
Razred točnosti	I	II
Max1/Max2 (g)	42/120 82/220 120 220 320	220...3200 120...12000
Max (g)	120 200 220 320 220...8200	120...12000 12000...52000
e1/e2 (mg)	0,1/1,0	100...1000
e (mg)	1,0/10,0	100...1000 100...1000 1000...10000
d1/d2 (mg)	0,01/0,1	10...100
d (mg)	0,1/ 1,0	10...100 10...100 100...1000
Tara	≤ 100 % Max	
Prijamnik tereta (mm)	Φ 80 Φ 80 Φ 80 (108 × 105) i (170 × 180)	(100 × 100) i 160 × 124) Φ 110 i (170 × 130) Φ 110 i (170 × 130) 345 × 250
Temperaturno područje	+ 10°C/ + 30°C	+ 10°C/ + 40°C
Izmjere vage (mm)	185 × 310 × 338 221 × 311 × 330 190 × 317 × 439	170 × 240 × 75 188 × 216 × 58 190 × 317 × 439 360 × 355 × 125

4. SUČELJA I DODATNA OPREMA

Vage su opremljene sučeljem RS 232 C, DATA I/O, KONKTOR - DISPLAY, TIPKOVNICA

5. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage AUW-D, AUW/AUX/AUY, AW/AX/AY i način ovjeravanja
Slika 2	Izgled vage UW/UX, EL, BW-K i BL

PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/154

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1022**6. NATPISI I OZNAKE**

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

1. tvrtka ili znak proizvođača
2. tip vage
3. razred točnosti
4. službena oznaka tipa vage: HR M-1-1022
5. serijski ili tvornički broj vage
6. mjerno područje "od...do" ili "Min...Max..."
7. ispitni podjeljak ($e=...$) i podjeljak ($d=...$)
8. temperaturno područje rada
9. nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. POSTUPAK OVJERAVANJA VAGE

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

8. NAČIN OVJERAVANJA VAGE

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 1.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga tako da se spriječi otvaranje vage.

PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/154

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1022

Slika 1



AUW-D

AUW-D

AUW/AUX/AUY

Ovjerni žig u obliku naljepnice



AW/AXIAY

PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/154

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-1-1022

Slika 2

